

Speiseplan KW-12 vom 20. Mrz 23  
bis 26. Mrz 23



Bestellungen unter **08704-9209020** **gern auch** per Whats-App



Abholzeiten: Montag bis Freitag von 11:45Uhr-13:30Uhr

Bestellannahmeschluß 9 Uhr am jeweiligen Tag!!!

Folgen Sie uns:



Tag	Hauptgang Menü I	Vegetarisch Menü II	Salat Menü III
Montag 20. Mrz	Farfalle in Frischkäse - Schinkensoße mit Rucola und Kirschtomaten (D,C)	Farfalle in Frischkäse- Tomatensoße mit provenzalischem Gemüse (D,C,F)	Salat Italy mit getrockn. Tomaten, Oliven, Mozzarella Bauernschinken (C,G)
Menge:			
Dienstag 21. Mrz	Schweinswürstl mit Sauerkraut, Salzkartoffeln und Natursoße (F)	Apfelpancakes mit Beerenragout (C,D,O)	Kartoffel - Bohneneintopf mit Pfefferbeißer (D,G,C)
Menge:			
Mittwoch 22. Mrz	Putengeschnetzeltes mit Schwammerlsc. Butterreis & Zucchini (C)	Vegane Reispfanne mit Sojabolognese, Tomaten & Zucchini (E)	Bunter Blattsalat mit tranchierter Hähnchenbrust und Croutons (D,G,C)
Menge:			
Donnerstag 23. Mrz	Cordon Bleu mit Kartoffel - Gurkensalat (D,O,F,G,C)	Salzkartoffeln mit Kräuterquark und gebackenen Gemüse- bällchen (C,F,E)	Süßkartoffelsuppe mit Croutons (D,C,F)
Menge:			
Freitag 24. Mrz	Fischfilet "Kloster" mit Brokkolie, Butter - Kartoffeln und Kräuter- Soße (K,C)	Gemüse-Käsespätzle mit Paprika, Lauch und Champignon (C,D,F,O)	
Menge:			

**Preise:** Hauptgericht 6,90€, Suppe 1,90€, Salatbuffet Beilage 2,70€, Großer Salatteller 5,80€,  
Dessert 1,50€, Getränke vom Buffet 2,00€, **Abholung 6,50€**